



# АВТОНОМНЫЙ МОДУЛЬ СТРУЙНЫЙ АМС АВЕРОН



модель

АМС 1.0 С	
АМС 1.0 Б	
АМС 1.1 С	
АМС 1.1 Б	

Этикетка  
**АВЕ 161.000.000 ЭТ**

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

модель	АМС	
Заводской номер		
АМС (D = 1,0 мм)	1.0 С	
	1.1 С	
АМС (D = 1,5 мм)	1.0 Б	
	1.1 Б	
Дата выпуска		

Контролер \_\_\_\_\_  
(подпись, штамп)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата продажи \_\_\_\_\_

М.п.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1 Модуль струйный автономный АМС** (далее по тексту – **АМС**) предназначен для струйной обработки изделий в зуботехнических лабораториях, используется с любой струйной камерой, обеспечивающей защиту от пыли при работе.

Модель **АМС 1.1** – с системой подготовки воздуха (далее – **СПВ**).

### 1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

### 1.3 Основные технические характеристики

	модель АМС	1.0 С / 1.1 С (синий*)	1.0 Б / 1.1 Б (желтый*)
сопло твердосплавное, внутренний диаметр, мм		1,0	1,5
рекомендуемая фракция абразива, мкм		25...125	125...350
максимальная первичная загрузка, кг		2,1	
расход воздуха, не более, л/мин		80	
рабочее давление воздуха, атм		2...6	
масса, не более, кг		2	
габариты, мм		200×260×215	

\* - цветное соответствие: емкость – крышка - наконечник

### 1.4 Основные особенности

- легкая компактная конструкция;
- эффективная влаго-маслоочистка подаваемого воздуха;
- автономность - не требует подключения к электрической сети;
- удобное управление с помощью пневмопедали;
- долговечное твердосплавное сопло и износостойкие пневмошланги.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Основание		1
Пневмопедаль	ПВП 1.0	1
Емкость для абразива		1
Наконечник с твердосплавным соплом		1
Система подготовки воздуха – для <b>АМС 1.1</b>	СПВ	1
<b>Запасные части, инструменты и принадлежности</b>		
Кольцо уплотнительное резиновое ГОСТ 9833-73	005-008-19	1
Кольцо уплотнительное резиновое ГОСТ 9833-73	016-020-25	1
Кольцо уплотнительное резиновое ГОСТ 9833-73	075-081-36	1
Шланг струйного наконечника: Ø 5×1,5 L=0,8 м		1
Шланг с фитингом Ø 5×1,5 L=1,5 м		1
<b>Этикетка</b>	<b>ABE 161.000.000 ЭТ</b>	

### 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Работать с внешней вытяжкой и только в струйной камере или закрытом боксе для защиты глаз, органов дыхания от пыли.

Запрещается подключение **АМС** к магистрали высокого давления без надежного закрепления подводящего шланга.

Избегать попадания абразива на резьбовую часть шпильки крепления крышки, горловину емкости **АМС**, в пластиковую трубку внутри емкости.

По окончании работ отключать подачу сжатого воздуха к **АМС**.

### 4 КОНСТРУКЦИЯ

#### 4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – основание
- 2 – пневмопедаль
- 3 – наконечник с твердосплавным соплом
- 4 – емкость для абразива
- 5 – гайка крышки

**СПВ:**

- 6 – редуктор с ручкой управления
- 7 – манометр
- 8 – входной штуцер подачи сжатого воздуха
- 9 – фильтр влаго-маслоотделитель



Рис.1  
АМС 1.1

### 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

До начала работы необходимо:

- снять верхнюю крышку, засыпать абразив (не более 2,1 кг) до уровня кольца на шпильке, крышку установить на место и притянуть гайкой (5);
- для исключения засорения пластиковой трубки (внутри емкости), в т.ч. после загрузки емкости, обеспечить размещение свободного края гибкой части трубки выше уровня абразива;

для **АМС 1.1**:

- подсоединить магистраль сжатого воздуха (не более 7 атм) к штуцеру (8) **СПВ**;
- с помощью редуктора установить необходимое рабочее давление воздуха.

Примечание: **АМС 1.0** рекомендуется использовать для доукомплектования **АПО АВЕРОН**, в состав которых входит **СПВ**.



Рис.2  
АМС 1.0

#### Внимание !



Запрещается повторное использование абразива для **АМС** во избежание прекращения его функционирования.

Подключение **АМС** к **АПО АВЕРОН** (рис.3, 4):

- извлечь входной штуцер **(8)** подачи сжатого воздуха;
- из набора ЗИП взять шланг с фитингом и свободный конец шланга вставить вместо штуцера **(8)**;
- выкрутить из СПВ АПО заглушку, шестигранным ключом из комплекта ЗИП АПО;
- на место заглушки вкрутить фитинг, расположенный на другом конце шланга.

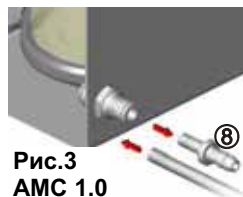


Рис.3  
АМС 1.0

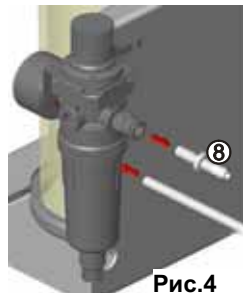


Рис.4  
АМС 1.1

## 5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения проводить очистку наружных поверхностей **АМС** от пыли влажной мягкой тканью, губкой (растворы в соответствии с МУ-287-113).

В случае износа шланга струйного наконечника заменить его на новый из комплекта ЗИП.

При засорении тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.) необходимо обратиться в сервисный центр.

### Внимание !



Допускается незначительное количество абразива и частичное нарушение прозрачности внутренней поверхности емкости **(4)** нового **АМС** после проведения приемо-сдаточных испытаний модуля.

## 6 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.

Гарантия не распространяется на сопла твердосплавные.

Претензии на гарантию не принимаются:

- при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию;
- при использовании другой конструкции сопла.

**Изготовитель:**

**620086, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»** [www.averon.ru](http://www.averon.ru)  
 тел. (343) 234-65-86, факс (343) 234-65-72 [feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)  
 сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

---

Изготовитель вправе изменять конструкцию для улучшения качества изделия.

Гарантия действительна при наличии даты продажи, печати и подписи продавца.