



# Комплект форм для изготовления опок ФП 1.0 АВЕРОН



Этикетка  
**АВЕ 114.000.046 ЭТ**

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с действующей конструкторской документацией и признано годным для эксплуатации.

к-т ФП 1.0 АВЕРОН	
----------------------	--

Штамп предприятия
----------------------

Контролер

Дата продажи

Начальник ОТК

Продавец

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

Комплект форм для изготовления опок **ФП 1.0 АВЕРОН** применяется в технологии прессования керамики с использованием электровакуумных печей (например, **ЭВП 9.x Пресс АВЕРОН**).

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

**ФП 1.0 АВЕРОН** включает (см. рисунок):

- комплект для изготовления опок диаметром 35 мм;
- комплект для изготовления опок диаметром 50 мм;
- пленка для паковки 76×170 мм.

Состав каждого комплекта:

- 1 – подставка
- 2 – выравнивающее кольцо
- 3 – стабилизирующее кольцо



## 3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Изготовление опоки

Выбрать большую или малую подставку (1) с учетом количества одновременно изготавливаемых изделий.



Свернуть пленку для паковки в цилиндр, который одним концом одеть на подставку (1), а другим - на стабилизирующее кольцо (3) и закрепить скотчем. Стык пленки рекомендуется заглаживать с помощью воска для исключения трещин при паковке. Вынуть подставку и приклеить на воск штифты с восковыми моделями (см. рисунок), после чего подставку аккуратно установить обратно.

Замешивание паковочной массы производится в вакуумсмесителе (например, **ВС АВЕРОН**), а заливка - на вибростоліке (например, **ВБ АВЕРОН**) через стабилизирующее кольцо (3), которое сразу после заливки заменяется выравнивающим кольцом (2). Излишки паковочной массы должны выступить в отверстие выравнивающего кольца.

После затвердевания паковочной массы снять с опоки пленку для паковки, выравнивающее кольцо и подставку. Удалить ножом все шероховатости с опоки и сгладить шов от стыка пленки. Перед прессованием опока разогревается в муфельной печи (например, **ЭМП АВЕРОН**).

**Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.**

**Изготовитель:**

620102, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»  
тел. (343) 223-60-78, факс (343) 212-46-81  
сервис-центр: тел. (343) 212-69-77

[www.averon.ru](http://www.averon.ru)  
[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)