



МОДУЛЬ СТРУЙНЫЙ

модель	МС 4.0 С	
	МС 4.0 Б	



Этикетка
АВЕ 224.040.000 ЭТ

Для тонкоструйной обработки совместно с АПО АВЕРОН:
1.хУ УНИВЕРСАЛ или 5.хУ КОМПАКТ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Модуль струйный МС 4.0 С/Б (далее – **МС**) предназначен для тонкоструйной обработки и устанавливается (до 2-х штук) на аппараты для струйной обработки **АПО АВЕРОН 1.хУ УНИВЕРСАЛ** или **5.хУ КОМПАКТ** (далее – **АПО**).

МС 4.0 С с внутренним диаметром сопла D=1,0 мм,

МС 4.0 Б с внутренним диаметром сопла D=1,5 мм.

1.2 Основные особенности

- долговечные твердосплавные сопла
- равномерная подача абразива при давлении 3...6 атм

1.3 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

1.4 Основные технические характеристики

	МС 4.0 С	МС 4.0 Б
Сопло твердосплавное, внутренний диаметр, мм	1,0	1,5
Рекомендуемая фракция абразива, мкм	25...125	125...350
Максимальная первичная загрузка, кг	2,1	2,1
Расход воздуха, не более, л/мин	80	80
Рабочее давление воздуха, атм	3...6	
Масса, не более, кг	1,5	
Габариты, мм	100×255×120	

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол.
Емкость для абразива на опоре		1
Наконечник с соплом		1
Пневмошланг		1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Кольцо уплотнительное резиновое ГОСТ 9833-73	075-081-36	1
Кольцо уплотнительное резиновое ГОСТ 9833-73	016-020-25	1
Этикетка	АВЕ 224.040.000 ЭТ	

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы со струйным модулем **МС** выполнять только в закрытых камерах аппаратов для струйной обработки **АПО**, обеспечивающих требуемую защиту от абразива и образующейся пыли.

При подключении **МС** выключить **АПО** от электросети и магистрали высокого давления.

4 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1 Подключение МС к аппаратам АПО

Для подключения **МС** руководствуйтесь цветной маркировкой емкостей **МС** и пневмораспределителя **АПО**, это облегчит вашу координацию при дальнейшей работе.

- 1 – емкость для абразива
- 2 – опора
- 3 – крышка
- 4 – гайка
- 5 – наконечник с соплом
- 6 – пневмошланг
- 7 – трубка пластиковая



1. Снять заглушку одного из технологических отверстий на задней стенке камеры **АПО**.

2. Завести наконечник **МС** через технологическое отверстие в камеру.

3. Закрепить в технологическом отверстии заглушку пневмошланга наконечника.

4. Закрепить опору (2) на задней стенке **АПО** (одев пазами на головки втулок).

5. Вынуть из свободного выхода пневмораспределителя **АПО** заглушку и пневмошлангом соединить его с **МС**.

Для исключения засорения пластиковой трубки (7) внутри емкости, в т.ч. после ее загрузки, обеспечить размещение свободного края гибкой части трубки (7) выше уровня абразива.

Внимание !



Не применять для работы влажный абразив.

Запрещается повторное использование абразива для **МС** во избежание прекращения его функционирования.

Не подвергать емкость струйного модуля **МС** грубым механическим воздействиям.

Избегать попадания абразива на резьбовую часть шпильки крепления крышки, горловину емкости струйного модуля **МС**, в пластиковую трубку внутри емкости.

При длительном перерыве в работе не оставлять абразив в емкости **МС**, т.к. он будет слеживаться.

Допускается незначительное количество абразива и частичное нарушение прозрачности внутренней поверхности емкости нового **МС** после проведения приемо-сдаточных испытаний модуля.

4.2 Дальнейшая работа - согласно эксплуатационной документации **АПО**.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения проводить очистку наружных поверхностей **МС** от пыли влажной мягкой тканью, губкой (растворы в соответствии с МУ-287-113).

При засорении тракта подачи абразива (заборное отверстие, воздушный фильтр, каналы и т.п.) необходимо обратиться в сервисный центр.

По мере необходимости:

- замена уплотнительных колец – кольцо 016-020-25 устанавливается в крышку струйного модуля;
- замена сопла – из наконечника вынуть сопло. В шланг, вытянув его из наконечника вперед, установить новое сопло (на глубину 6...7 мм). После чего шланг с соплом втянуть обратно в наконечник, убедившись, что сопло встало ровно.

6 ГАРАНТИИ

ГАРАНТИЯ - 15 месяцев со дня продажи.

ГАРАНТИЯ НА СТРУЙНЫЕ СОПЛА НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

модель МС 4.0Б / МС 4.0С	
МС 4.0 С АПО (D=1,0 мм)	
МС 4.0 Б АПО (D=1,5 мм)	
Дата выпуска	

Контролер _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)
Дата продажи _____
(штамп)

М.п.