



ШЛИФМОТОР

модель ПОЛИР 1.0 М АВЕРОН



Руководство по эксплуатации
АВЕ 266.000.000.1 РЭ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на шлифмотор ПОЛИР 1.0 М АВЕРОН (далее - ПОЛИР), предназначенный для обработки металлов, пластмасс, керамики и др.

Рекомендуется применять совместно с пылевсасывающим устройством ПВУ АВЕРОН (внешняя вытяжка) и боксом Б 6.0 АВЕРОН*.

1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25 °C, не более 80%

1.3 Основные технические характеристики

- мощность механическая привода 350 Вт
- отрезной диск: - диаметр внешний максимальный 160 мм
- диаметр присоединительного отверстия 22,2 мм
- скорость вращения наконечников (диска) 2950 об/мин
- электропитание ~220/230В* 50/60Гц 2А
- габариты, не более 400×175×220 мм
- масса, не более 6 кг

* - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$;

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Шлифмотор	ПОЛИР 1.0 М	1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Наконечник конический правый		1
Наконечник конический левый		1
Втулка		1
Шайба		1
Гайка М 12		1
Коврик		1
<input checked="" type="checkbox"/> - Бокс-пылесборник	Б 6.0	
Руководство по эксплуатации АВЕ 266.000.000.1 РЭ		

Примечание: - поставка по дополнительной заявке.

* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно их сопроводительной документации.

Изготовитель вправе изменять конструкцию для улучшения качества изделия.

АВЕ 266.000.000.1 РЭ

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания ПОЛИРА должна иметь контакт защитного заземления.

Не допускать затекания жидкости внутрь корпуса.

Отключать ПОЛИР от розетки сети при смене инструмента, обслуживании.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- касание руками и другими частями тела вращающихся элементов конструкции и инструмента;
- касание мокрыми руками сетевого выключателя, вилки, розетки;
- работа без средств защиты (боксов с защитными экранами, очков и пр.);
- применение гнутых или правленных инструментов во избежание травм при их деформации или разрушении.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1,2)

- 1 – шлифмотор
- 2 – наконечник конический левый
- 3 – наконечник конический правый
- 4 – втулка
- 5 – шайба
- 6 – гайка
- 7 – сетевой выключатель
- 8 – полка
- 9 – розетка подключения внешней вытяжки
- 10 – вилка сетевая

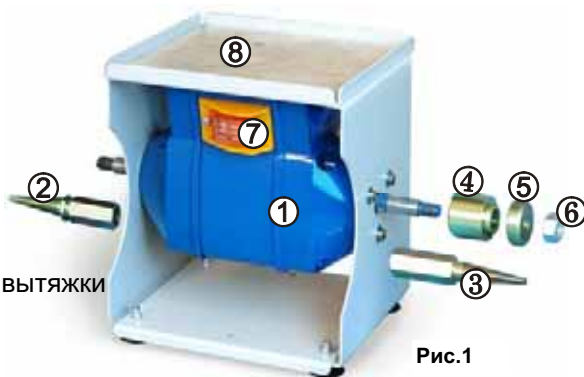


Рис.1

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Аккуратно вскрыть тару, распаковать и осмотреть изделие. Оно не должно иметь механических повреждений.

5.1.2 Проверить соответствие комплектности поставки приведенной в разделе 2.

5.1.3 Выдержать ПОЛИР при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.



Рис.2

5.1.4 Разместить ПОЛИР на ровной, устойчивой, горизонтальной поверхности. Обеспечить свободный доступ к сетевому выключателю, а также для смены инструмента.

5.1.5 На вал с левой стороны шлифмотора **(1)** накрутить наконечник конический левый **(2)** (**левая резьба, нанесена проточка**).

5.1.6 На вал с правой стороны шлифмотора **(1)** накрутить наконечник конический правый **(3)** или одеть втулку **(4)** с шайбой **(5)**, между ними установить отрезной диск (в комплект поставки не входит) и зафиксировать гайкой **(6)**.

5.1.7 При необходимости, закрепить ПОЛИР на столешнице, используя крепежные отверстия на основании.

5.1.8 Для синхронного управления внешней вытяжкой и ПОЛИРОМ включить сетевую вилку вытяжки в розетку **(9)**.

5.1.9 Рекомендуется совместная работа с боксом-пылесборником, например, Б 6.х АВЕРОН.



5.2 Работа

- Накрутить инструменты (полиры, щетки и т.п.) на конические наконечники.
- Включить вилку сетевого шнура ПОЛИРА в розетку и выключатель **(7)**.
- Обеспечить около 30 сек вращения без нагрузки (на холостом ходу) для окончательной фиксации левого/правого наконечника.
- После работы выключить сетевой выключатель **(7)**. При длительных перерывах в работе, смене инструмента или обслуживании вынуть вилку из розетки сети.

Внимание !



Режим работы – повторно-кратковременный:
работа – 90 минут, пауза – 15 минут.

Запрещается управление выключателем **(7)** мокрыми руками.

Изготовитель не несет ответственности за использование ПОЛИРА не по назначению.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ПОЛИРА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ПОЛИР должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение ПОЛИРА совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводить при вынутой вилке из розетки сети.

- **послеоперационное**, выполняемое персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержащее операции очистки наружных деталей от пыли.

- **ежедневное**, выполняемое персоналом, эксплуатирующим ПОЛИР, и содержащее операции очистки наружных поверхностей от пыли мягкой тканью (губкой).

8 ГАРАНТИИ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие ПОЛИРА требованиям технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему руководству.

8.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи, если не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Срок службы - 5 лет.

8.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

8.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену ПОЛИРА в течение гарантийного срока эксплуатации при выполнении п.п.8.1,8.3 по письменной заявке владельца, предъявлении настоящего документа, копии документа, подтверждающего оплату (чек, платежное поручение) и комплектации изделия:

- для замены – согласно покупной комплектации, в упаковке Изготовителя;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

8.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта/замены производится владельцем за свой счет.

8.6 Адрес Изготовителя:

620102, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»
тел. (343) 234-65-86 факс (343) 234-65-72
feedback@averon.ru www.averon.ru

8.7 Адреса представительств, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН:

МОСКВААВЕРОН-М (495) 785-93-48
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ.....АВЕРОН СЕВЕРО-ЗАПАД..... (812) 492-80-35

АЛМАТЫ.....	ЛУЧ	(10-73-272) 742-998, ф. 740-157
АРХАНГЕЛЬСК.....	ИНМЕД	(8182) 633-152, 633-174, ф. 633-202
АСТРАХАНЬ.....	ЧП САВИН	(8512) 382-867, ф. 383-584
БАРНАУЛ.....	ИП ЛЕОНЕНКО	(8512) 349-494, 631-226, ф. 631-139
БЕЛГОРОД.....	СИБ. СТОМ. КОМПАНИЯ	(3852) 659-317, 659-318, 659-319
БИШКЕК.....	ВЛАДМИВА	(4722) 313-508, 262-683 ф. 313-502
ВЛАДИВОСТОК.....	ИП ГРЕЦОВ	(10-996) 555-77-57-80
ВОЛГОГРАД.....	ДЕНТАЛЬ-ПЛЮС	(4232) 329-130, ф. 418-096
ВОРОНЕЖ.....	СТОМАТЕХНИКА	(4232) 405-960, 339-253, ф. 339-983
ЕРЕВАН.....	ИП АЛЕКСАНДРОВ	(8442) 377-738, 339-325 ф. 338-994
ИРКУТСК.....	РЕНОМЕ	(8442) 385-258 ф. 385-244
ИЖЕВСК.....	ДЕНТАЛ ЕВРОМЕД	(8442) 238-899 ф. 243-724
КАЗАНЬ.....	МЕДИКАСЕРВИС	(4732) 532-881, ф. 532-466
КАЛИНИНГРАД.....	ЛЕВАДЕНТ	(10-37410) 455-456
КИРОВ.....	БЛИК-ТРЕЙД	(3952) 291-071, ф. 258-420
КРАСНОДАР.....	УРАЛЬСКАЯ МЕДИЦИНСКАЯ КОМПАНИЯ	(3412) 723-016, ф.725-575
КРАСНОЯРСК.....	РОКАДА ДЕНТ	(843) 570-68-81, ф. 570-68-80
ЛИПЕЦК.....	ИП УМНОВ	(4012) 642-371, 8 9022-13-99-54
МИНСК.....	ГАММА-ДЕНТ	(8332) 677-910, ф. 677-810
МОСКВА.....	АЛЛЕКО-КУБАНЬ	(8612) 657-154, ф. 332-904
НАХОДКА.....	КОНТАКТ	(39175) 2-17-02, 2-16-80, ф.2-17-79
Н-НОВГОРОД.....	МЕДИА	(3912) 586-880, ф. 365-773
ОМСК.....	ПРЕД-ТИЕ ПО РЕМОНТУ МЕД. ТЕХНИКИ	(4742) 412-378, ф. 406-294
ОРСК.....	ЛОДЭ-С	(10-37-517) 315-02-24, 331-31-60
ПЕРМЬ.....	БЕЛМЕДТЕХНИКА	(10-37-517) 284-22-55
ПИНСК.....	ГЕОСОФТ-ДЕНТ	(495) 681-90-46, ф. 681-93-06
ПЯТИГОРСК.....	СТОМАТОРГ СЕРВИС	(495) 205-33-69, ф. 744-34-80
РОСТОВ-НА-ДОНУ.....	СТОМАТЕХНИК	(4236) 620-948, ф. 620-458
САМАРА.....	ИНВЕРСИЯ	(383) 236-40-20, ф. 236-40-21
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ.....	КВИНТА	(383) 351-60-95, ф. 355-32-32
САРАТОВ.....	ФАРМАСТОМТ	(831) 439-32-71
СТАВРОПОЛЬ.....	ИП МАЛЫШКИН	(3812) ф. 247-333
ТАШКЕНТ.....	СТОМАКС	(3537) 272-893, ф. 272-894
УФА.....	СТЭЛС	(342) 294-01-91, ф. 242-21-51
ХАБАРОВСК.....	МЕДТЕХНИКА	(10-37-5165) ф. 38-06-74
ХАРЬКОВ.....	ДЕНТ-АЛ СЕРВИС	(87-933) 39-272, 39-274, ф. 39-275
ЧЕЛЯБИНСК.....	ИЛЬИН И СЫНОВЬЯ	(863) 267-59-39, ф. 267-54-22
ЧИТА.....	ИНВЕРСИЯ	(846) 279-24-39, ф. 373-80-00
ЯРОСЛАВЛЬ.....	МЕДЭКСПРЕСС	(812) 326-29-17, ф. 567-80-05
	ЕВРОСТОМ	(8452) ф. 237-471
	ИП БАБАРЬКИН	(8652) 460-114, 565-818, ф. 565-111
	SVID	(10-99-871) 273-02-02, 273-75-36
	АНЖЕЛИКА	(3472) 356-210, ф. 337-575
	СТОМА-ТРЕЙД	(4212) 212-854, ф. 315-752
	РЕГАРД	(10-38-057) 756-02-97, 738-09-53
	ДЕНТАЛ-СЕРВИС Ч	(351) 271-51-30, ф. 210-24-31
	МЕДЦЕНТР МЕДИКС	(3022) 360-360, ф. 360-400
	ЯР АВЕРОН	(4852) 736-983

АВЕРОН **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР** 

Россия, 620102
Екатеринбург, Чкалова, 3
тел. (343) 234-66-23
факс (343) 234-65-72

e-mail: svt@averon.ru
http: // www.averon.ru

При возникновении претензий к сервису (качество, сроки и т.п.) или других нерешенных вопросов при обслуживании в представительствах АВЕРОН – обращайтесь к Изготовителю:

тел.(343) 234-65-86 факс (343) 234-65-72

feedback@averon.ru или в раздел

«Вопрос директору» на сайте www.averon.ru

АВЕРОН
научно-производственный комплекс

Учебный центр АВЕРОН

Приглашает на обучение зубных техников, врачей, руководителей и администраторов стоматологических учреждений.

Программа на www.averon.ru/dental/education/



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

модель ПОЛИР 1.0 М	
Заводской номер	
Дата выпуска	

Контролер _____
ООО «ВЕГА-ПРО» (подпись, штамп)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи _____

М.п.

Гарантия по дате продажи действительна при указании даты продажи, печати и подписи продавца.