



ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО

модель ПВУ 5.0



**Руководство
по эксплуатации
АВЕ 215.000.000 РЭ**

**УСТРОЙСТВО ПЫЛЕВСАСЫВАЮЩЕЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЕ
В КОМПЛЕКТЕ С ОТКРЫТЫМ ИЛИ ЗАКРЫТЫМ
БОКСОМ-ПЫЛЕСБОРНИКОМ
УПЗ-Бокс-01 АВЕРОН**

**Рег. удостоверение МЗ РФ
№ 29/1 31 30302/41 02-02**

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на устройство пылевсасывающее зуботехническое в комплекте с открытым или закрытым боксом-пылесборником УПЗ-Бокс-01 АВЕРОН, ОКП 945224, ТУ 9452-012-25014322-2002, модель **ПВУ 5.0 (ПВУ)**.
- 1.2 **ПВУ** предназначен для очистки воздуха из обслуживаемой рабочей зоны от пылевзвеси и ее сбора для последующей утилизации и применяется в зуботехнических лабораториях.
- 1.3 Установка и эксплуатация **ПВУ** должны производиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более, 80 %

2.2 Основные технические характеристики

- объем емкости модуля фильтров для отходов 8 л
- электропитание ~220 В 50 Гц 3 А
- уровень шума, не более 65 дБа
- производительность* 120 м³/ч
- габариты, не более 290×540×350 мм
- масса, не более 12 кг
- вилка с заземляющим контактом (евровилка)

* - данные для справки

2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Модуль фильтров		1
Модуль вытяжки		1
Блок регулятора мощности	БРМ 1.0	1
Шланг воздушного канала, не менее 1,5 м	ШГВ 1.0	1
Втулка сопряжения		1
Запасные части, инструменты и принадлежности (доп.устройства)		
Сменный фильтр (28×170 см)	СФ (материал ФМ-3Х)	3
Вставка плавкая ВП2Б-1В-5А	АГО 481.304 ТУ	2
☒ - Шланг воздушного канала (1,5 м)	ШГВ 1.0	
☒ - Бокс-пылесборник	Б 2.х/Б 5.0	
☒ - Переключатель воздушных каналов	ПВК 1.0	
☒ - Автономный модуль фильтрации	АМФ 1.1	
☒ - Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0	
☒ - Сепаратор сухой предварительный	ССП 1.0	
Руководство по эксплуатации	АВЕ 215.000.000 РЭ	

☒ - поставка по дополнительной заявке



Внимание !

ПВУ 5.0 АВЕРОН разработан и предназначен исключительно для очистки воздуха обслуживаемой рабочей зоны от пылевзвеси и ее сбора для последующей утилизации. АВЕРОН не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования **ПВУ**, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Рекомендуется эксплуатировать **ПВУ** с блоком регулятора мощности.

Нормальное функционирование вне допуска по напряжению питания Изготовителем не гарантируется.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данное **ПВУ**.

Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой АВЕРОН или сервисными специалистами, имеющими разрешение АВЕРОН на проведение данных работ.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически избегать попадания жидкости внутрь корпуса **ПВУ**.

Розетка питания **ПВУ** должна иметь контакт защитного заземления.

Запрещается подключение **ПВУ** к сети до установки модуля вытяжки на модуль фильтров, а также его снятие до выключения **ПВУ**.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1)

- 1 - модуль фильтров (**МФ**)
- 2 - модуль вытяжки (**МВ**)
- 3 - защелки для фиксации крышки **МФ**
- 4 - фильтр первого уровня - сменный фильтр (**СФ**) из специального фильтрующего материала (гигиеническое заключение №77.01.03.486.Т.25937.07.9 от 02.07.99)
- 5 - фильтр второго уровня – на основе воздушного фильтра типа «Цитрон»
- 6 - шланг воздушного канала
- 7 - вход воздушного канала
- 8 - втулка сопряжения шланга с **МФ**
- 9 - блок регулятора мощности (**БРМ**)

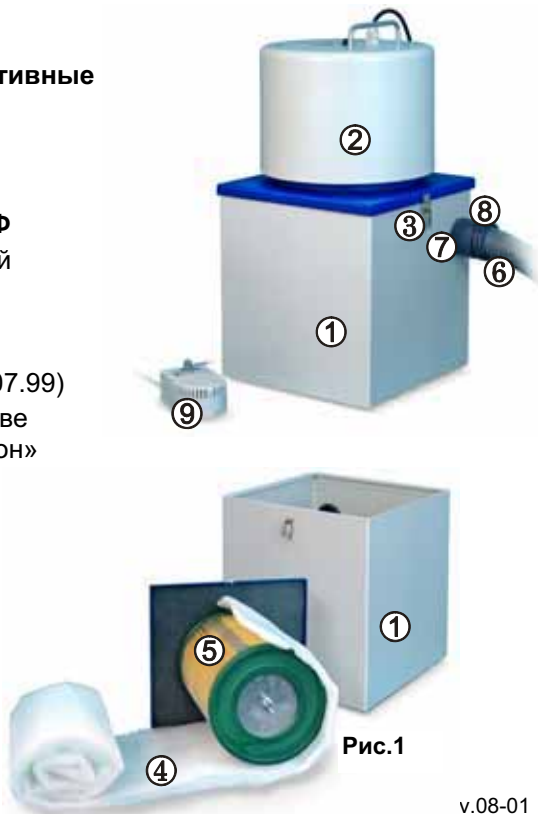


Рис.1

4.2 Устройство

4.2.1 В **ПВУ** используется двухуровневая система воздухоочистки.

Воздушная пылевзвесь из подключаемых к **ПВУ** устройств по воздушному каналу поступает на вход **(7)** модуля фильтров **(1)**. Внутри **МФ** находится двухуровневый фильтр, пройдя через него, очищенный от пылевзвеси воздух возвращается в окружающую среду.

СФ удерживает основную часть мелкодисперсных отходов и легко заменяется при загрязнении.

4.2.2 На крышке **МФ** закреплен фильтр второго уровня (фильтр тонкой очистки) для защиты от проникновения пыли в агрегат.

СФ расположен на рабочей поверхности модуля фильтра второго уровня.

4.2.3 Изменение мощности всасывания **ПВУ** осуществляется ручкой регулятора **БРМ (9)**.

4.2.4 Модуль вытяжки не закреплен жестко с **МФ** и легко отсоединяется, что повышает удобство при его эксплуатации, в т.ч. при обслуживании и удалении отходов.

Внимание !



Продолжительность эксплуатации **ПВУ** зависит от своевременной смены **СФ**.

Снятие и замена фильтра второго уровня – см. «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ».

ПВУ рекомендуется использовать в комплекте с внешними фильтрами: **АФЦ, АМФ** или **ССП**, которые задерживают до **98%** пыли и позволяют значительно реже обслуживать фильтры **ПВУ** (см. «ЭКСПЛУАТАЦИЯ» и «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ»).

Режим работы: повторно-кратковременный. Для сбережения ресурса рекомендуется включать **ПВУ** только на время обработки изделий в обслуживаемой рабочей зоне.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

- 5.1.1 Аккуратно вскрыть тару, распаковать и осмотреть изделие. Оно не должно иметь механических повреждений.
- 5.1.2 Проверить комплектность поставки. Она должна соответствовать приведенной в разделе 2.3.
- 5.1.3 Выдержать **ПВУ** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.2 Работа

- установить на крышку **МФ** модуль вытяжки, совместив патрубок модуля с отверстием в крышке;
- установить втулку сопряжения **(8)** в отверстие на боковой поверхности **МФ**;

- вставить до упора один конец шланга **(6)** во втулку сопряжения **(8)**, а второй соединить с обслуживаемым устройством (аппарат для струйной обработки, бокс-пылесборник, пылеуловитель и пр.);
- подключить вилку сетевого шнура **ПВУ** к розетке ~220В 50Гц, если не используется блок регулятора мощности **БРМ**.

Внимание !



Категорически запрещается работать без сменного фильтра.

Обязательны периодические проверка и замена **СФ** при появлении загрязнения.

Несоблюдение правил эксплуатации ведет к преждевременному выходу **МВ** из строя.

5.2.1 При необходимости изменения мощности всасывания **ПВУ** использовать **БРМ**, для чего:

- подключить вилку сетевого шнура **ПВУ** к розетке блока;
- вставить вилку **БРМ** в сеть ~ 220В 50Гц;
- включение/выключение **ПВУ** осуществляется сетевым выключателем блока;
- установка требуемой мощности – ручкой блока;

По окончании работы вынуть вилку сетевого шнура **ПВУ(БРМ)** из розетки ~220В 50Гц.

5.2.2 Для сбережения ресурса **ПВУ** при работе с аппаратами для струйной обработки рекомендуется использовать пневмоэлектрический коммутатор **ПЭК АВЕРОН**, рис.2 (см. эксплуатационную документацию на **ПЭК**). При этом **ПВУ** подключается к сети через **ПЭК**, который обеспечивает его включение только на время подачи абразива в аппарат для струйной обработки.



Рис.2

5.2.3 Для подключения двух обслуживаемых устройств предназначен переключатель воздушных каналов **ПВК АВЕРОН**, рис.3 (см. эксплуатационную документацию на **ПВК**):

- соединить при помощи **ПВК** и шлангов вход **ПВУ** с выходами двух обслуживаемых устройств. При работе **ПВУ** поворотом ручки управления **ПВК** выбирается подсоединение устройств для вытяжки воздуха: одно из двух или одновременно оба.



Рис.3

5.2.4 Для улучшения фильтрации и сбережения ресурса **ПВУ** рекомендуется использовать внешние фильтры (**АМФ, АФЦ, ССП**).

5.2.4.1 Для работы с автономным фильтром-циклоном **АФЦ АВЕРОН**, рис.4 (см. эксплуатационную документацию на **АФЦ**)

- **АФЦ** устанавливается непосредственно у рабочей зоны или крепится при помощи кронштейна в любом удобном месте;
- соединить одним шлангом (**6**) вход (**7**) **ПВУ** с верхним патрубком **АФЦ**, а вторым (из комплектности **АФЦ**) – боковой патрубком **АФЦ** с обслуживаемым устройством (рис.3).



Рис.4

Примечание: **ПВУ** с **АФЦ** рекомендуется использовать при работе с аппаратами струйной обработки, а также при механической обработке пластмассовых и металлических изделий.

АФЦ обеспечивает практически не зависимую от степени заполнения его бункера производительность и задержание от 70 до 98 % попадающих отходов (в зависимости от материала и размера частиц).

5.2.4.2 Для работы с сепаратором сухим предварительным **ССП АВЕРОН**, рис.5 (см. эксплуатационную документацию на **ССП**)

- вход сепаратора соединить шлангом с обслуживаемым устройством, выход – с входом (**7**) **ПВУ**. При установке крышки сепаратора патрубком входа располагается в секции перегородки, промаркированной **ВХОД**.



Рис.5

5.2.4.3 Для работы с **АФЦ** и **ССП**

- соединить последовательно **ПВУ** с **АФЦ** и **ССП**, как показано на рис. 6.

Примечание: Совместное использование **АФЦ** и **ССП** увеличивает степень очистки воздуха и общую емкость фильтров, тем самым позволяя реже обслуживать как **ПВУ**, так и сами предварительные внешние фильтры.



Рис.6

5.2.4.4 Для работы с автономным модулем фильтрации **АМФ** (см. эксплуатационную документацию на **АМФ**)

- соединить шлангом вход **АМФ** с обслуживаемым устройством, выход – с входом (7) **ПВУ**.

Примечание: В **АМФ** реализованы двухуровневая система воздухоочистки и большеобъемный накопитель отфильтрованных отходов, что обеспечивает многократное увеличение периода обслуживания **ПВУ**.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **ПВУ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

6.2 **ПВУ** должно храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **ПВУ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения длительной безотказной работы **ПВУ** необходимо:

7.1 Периодически проверять степень заполнения **МФ**, а также степень загрязнения фильтров первого (**СФ**) и второго уровня. Частота проверок определяется опытным путем. Для **СФ** она может изменяться от ежедневной до еженедельной в зависимости от условий применения, интенсивности эксплуатации **ПВУ** и использования предварительных внешних фильтров (**ССП, АФЦ, АМФ**).

Для проверки заполнения и очистки следует:

- отключить вилку шнура питания **ПВУ(БРМ)** от сетевой розетки;
- снять модуль вытяжки с **МФ**. Открыть крышку и, если требуется, очистить модуль от отходов;
- визуально проверить состояние **СФ** и, при необходимости, заменить (согласно п.7.2), провести влажную уборку внутренней поверхности модуля;
- во время замены **СФ** проверить целостность рабочей поверхности фильтра второго уровня, а также через отверстие в крышке **МФ** наличие следов пыли на его внутренней поверхности. Наличие пыли, изменение цвета внутренней поверхности (с желтого на серый) указывают на необходимость замены фильтра, согласно п.7.3.

Внимание !



После влажной уборки обратную сборку и включение **ПВУ** в сеть производить только после полного высыхания обработанных поверхностей и элементов конструкции.

7.2 Замена СФ

- аккуратно снять стяжки и **СФ** с фильтра второго уровня, не допуская загрязнения рабочей поверхности «Цитрона»;
- **СФ** плотно намотать на рабочую поверхность фильтра второго уровня, обеспечив его равномерное (без зазоров) распределение по поверхности;
- зафиксировать **СФ** тремя стяжками.

7.3 Замена фильтра второго уровня

Необходимость замены фильтра «Цитрон» определяется по состоянию (загрязнению) его рабочей поверхности. При нарушении целостности рабочей поверхности фильтр подлежит **немедленной** замене.

- открутить гайку-барашек с торца фильтра;
- снять фильтр со шпильки;
- установить новый фильтр;
- сборку производить в обратной последовательности.



Внимание !

Сменные фильтры подлежат повторному использованию после прополаскивания в слабом мыльном растворе и сушки без отжатия.

При смене фильтра второго уровня:

- Фильтр установить, центрируя с отверстием в крышке.
- Гайку-барашек закрутить с небольшим усилием.

Деформация корпуса фильтра «Цитрон» не допускается.

8 ГАРАНТИИ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие устройства пылесосывающего зуботехнического модель **ПВУ 5.0** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему документу.

8.2 Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.
Срок службы – 5 лет.

8.3 ПРЕТЕНЗИИ НА ГАРАНТИЮ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ

- при наличии механических повреждений, следов грязи на модуле вытяжки или доступа в конструкцию, не санкционированного Изготовителем;
- при несоблюдении правил эксплуатации и обслуживания согласно настоящему документу.

8.4 Изготовитель (Представительство) безвозмездно осуществляет ремонт или замену **ПВУ** в установленном порядке в течение гарантийного срока эксплуатации при выполнении п.п.8.1,8.3 по письменной заявке владельца, предъявлении настоящего Руководства и комплектации изделия:

- для замены – согласно покупной комплектации, в упаковке Изготовителя;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

8.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших представительствах фирмы АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта/замены производится владельцем за свой счет.

АЛМАТЫ.....	ЛУЧ	(10-73-272) 742-998, ф. 740-157
БАКУ.....	АРАШ	(10-99-412) 974-216, ф. 977-689
БАРНАУЛ.....	СИБ. СТОМ. КОМПАНИЯ	(3852) 659-317, ф. 659-318
БЕЛГОРОД.....	ВЛАДМИВА	(4722) 313-500, ф. 313-502
ВЛАДИВОСТОК.....	ДЕНТАЛЬ-ПЛЮС	(4232) 418-094, ф. 418-510
.....	СТОМАТЕХНИКА	(4232) 405-960, 339-253, ф. 339-983
ВОЛГОГРАД.....	КРИСТАЛЛ СТОМА	(8442) 377-738, ф. 339-335
ВОРОНЕЖ.....	МЕДИКАСЕРВИС	(4732) 532-881, ф. 532-466
ЕРЕВАН.....	ЛЕВАДЕНТ	(10-37410) 455-456
ИРКУТСК.....	БЛИК-ТРЕЙД	(3952) 291-071, ф. 258-420
ИЖЕВСК.....	УРАЛЬСКАЯ МЕД. КОМПАНИЯ	(3412) 225-575, 254-006
КАЗАНЬ.....	РОКАДА ДЕНТ	(843) 570-68-81, ф. 570-68-80
КАЛИНИНГРАД.....	ИП УМНОВ	(4012) 642-371, 8-906-213-99-54
КИРОВ.....	ГАММА-ДЕНТ	(8332) 677-910, ф. 677-810
КРАСНОДАР.....	АЛЛЕКО-КУБАНЬ	(8612) 657-154, ф. 332-904
КРАСНОЯРСК.....	КОНТАКТ	(39175) 660-123, 660-643
.....	МЕДИА	(3912) 586-880, ф. 365-773
КУСТАНАЙ.....	СТОМЕД	(10-73-142) 280-160, ф. 280-165
ЛИПЕЦК.....	ПРЕД-ТИЕ ПО РЕМОНТУ МЕД. ТЕХНИКИ	(4742) 412-378, ф. 406-294
МИНСК.....	ЛОДЭ-С	(10-37-517) 284-03-04, ф. 284-17-95
.....	БЕЛМЕДТЕХНИКА	(10-37-517) 284-22-55, ф. 236-92-91
МОСКВА.....	АВЕРОН-М	(495) 785-93-48
.....	ГЕОСОФТ-ДЕНТ	(495) 681-90-46, ф. 681-93-06
.....	РОКАДА МЕД	(495) 933-40-34
.....	СТОМАТОРГ СЕРВИС	(495) 205-33-69, ф. 744-34-80
НАХОДКА.....	СТОМАТЕХНИК	(4236) 620-948, ф. 620-458
НОВОСИБИРСК.....	ИНВЕРСИЯ	(383) 276-02-99, ф. 276-14-56
Н-НОВГОРОД.....	ВОЛГА-ДЕНТ	(831) 216-64-15, ф. 439-32-71
ОДЕССА.....	ЦЕЛЛИТ	(10-380-48) 7-230-238
ОМСК.....	ИП МАЛЫШКИН	(3812) ф. 247-333
ОРСК.....	СТОМАКС	(3537) 272-892, ф. 272-894
ПЕРМЬ.....	СТЭЛС	(342) 240-96-13, ф. 241-59-74
ПИНСК.....	МЕДТЕХНИКА	(10-37-5165) 38-07-24, ф. 38-06-74
ПЯТИГОРСК.....	ДЕНТ-АЛ	(87-933) 39-272, ф. 39-275
РОСТОВ-НА-ДОНУ.....	ИЛЬИН И СЫНОВЬЯ	(863) 267-59-39 ф. 263-04-58

САМАРА	ИНВЕРСИЯ	(846) 233-25-02, ф. 333-23-07
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	АВЕРОН-СПб	(812) 275-53-09
.....	МЕДЭКСПРЕСС	(812) 326-29-17, ф. 567-80-05
.....	СИМТЕХ	(812) 912-39-12, ф. 274-52-47
САРАТОВ.....	ЕВРОСТОМ	(8452) ф. 237-471
ТАШКЕНТ.....	SVID	(10-99-871) 173-02-02, 173-19-35
УФА	АНЖЕЛИКА	(3472) 356-210, ф. 337-575
ХАБАРОВСК	СТОМА-ТРЕЙД	(4212) 212-854, ф. 315-752
ЧИТА	МЕДЦЕНТР МЕДИКС	(3022) 360-360, ф. 360-400



В случае возникновения претензий к сервисному обслуживанию в этих представительствах (некачественно выполненные работы, отказ от предоставления услуг по гарантии и т.п.) обращайтесь в сервисный центр Изготовителя.



МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ

№ 29/13130302/4102-02 от 26 июля 20 02 года

Действительно до 25 марта 20 12 года Класс: 2 а

ИЗДЕЛИЕ МЕДИЦИНСКОЙ ТЕХНИКИ

Устройство пылевсасывающее зуботехническое в комплекте с открытым или закрытым боксом-пылесборником УПЗ-Бокс-01-"Аверон"

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ ТУ 9452-012-25014322-2002

"Устройство пылевсасывающее зуботехническое в комплекте с открытым или закрытым боксом-пылесборником УПЗ-Бокс-01-"Аверон"

ОРГАНИЗАЦИЯ-РАЗРАБОТЧИК

ООО "АВЕРОН-МТ", г. Екатеринбург, ОКПО 25014322

ПРЕДПРИЯТИЕ-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ООО "ВЕГА - ПРО", г. Екатеринбург, ОКПО 52331864

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ВНЕСЕНО В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Государственная регистрация предусматривает периодический контроль производства в целях обеспечения качества, эффективности, безопасности медицинских изделий, разрешенных к применению в медицинской практике.

Заместитель Министра



А. В. Катлинский

(подпись) (И.О. Фамилия)

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие устройства **ВЫТЯЖНОГО** требованиям действующей технической документации

модель	ПВУ 5.0
Заводской номер	
Номер БРМ	
Дата выпуска	

Контролер _____
(подпись, штамп)

Продавец _____
(подпись)
Дата продажи _____

М.п.

Гарантия действительна при наличии даты продажи, печати и подписи продавца.