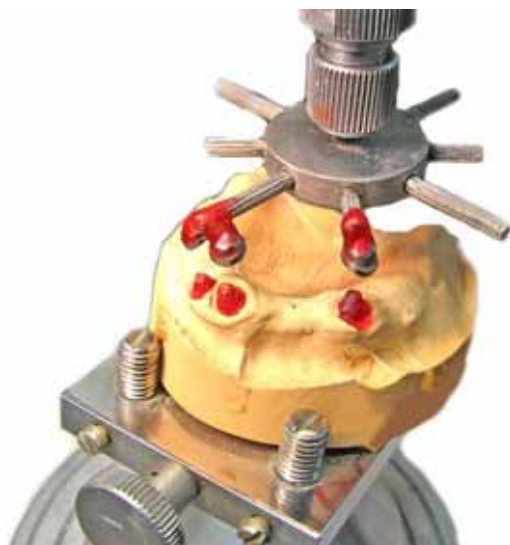




СИСТЕМА ПЕРЕНОСА для ФПУ



Комплект

УП 2.0	
ФЦ 2.0	
ФЦ 2.1	
ПЦ 1.0	

АВЕ 141.000.000 ЭТ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Система переноса** в комплекте предназначена для переноса стоматологических коронок и мостов с мастер-модели на фрезерный цоколь для последующего фрезерования с сохранением пути введения протеза.
- 1.2 Система переноса** эксплуатируется совместно с фрезерно-параллелометрическими устройствами (далее - **ФПУ**), например, производства АВЕРОН или любыми другими с платформой для размещения столика для фиксации моделей.
- 1.3 Условия эксплуатации**
- окружающая температура от минус 50 до 50 °С;
 - влажность при 25 °С - до 100 %.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во (базовый к-т)
Устройство переноса	УП 2.0	
Фрезерный цоколь: - <i>основание Ø 75мм или Ø 55мм</i> - <i>кольцо-оправа</i>	ФЦ 2.0 / ФЦ 2.1	1
Подставка для цоколя	ПЦ 1.0	1
<input checked="" type="checkbox"/> Шпиндель универсальный с фиксатором	ШУ 1.1	
<input checked="" type="checkbox"/> Дополнительный фрезерный цоколь	ФЦ 2.0 / ФЦ 2.1	
Этикетка	АВЕ 141.000.000 ЭТ	1

Примечание: - комплектуется по дополнительной заявке

3 КОНСТРУКЦИЯ

Состав системы переноса:

- **устройство переноса** (далее – **УП**, рис.1), состоит из цилиндра с держателем для установки в шпиндель и восьми стержней для приклейки переносимых частей протеза;
- **фрезерный цоколь** (далее – **ФЦ**, рис.2), состоящий из основания и резинового кольца-оправы для заливки переносимых частей протеза;
- **подставка для цоколей** (далее – **ПЦ**, рис.3), используется для установки **ФЦ** на платформу **ФПУ** (без столика), выпрессовки цоколя, а также в качестве подставки для **УП** при приклейке штифтов.



Рис.1 УП 2.0



Рис.2 ФЦ 2.0,
ФЦ 2.1



Рис.3 ПЦ 1.0

Примечание: При использовании системы переноса с моделями **ФПУ**, в которых шпиндель не имеет фиксатора, рекомендуется приобрести по дополнительной заявке шпиндель **ШУ 1.1**.

4 РАБОТА

- 4.1 Зафиксировать мастер-модель с коронками на столике **ФПУ**.
 4.2 Определить путь введения протеза. Зафиксировать столик.
 4.3 Установить **УП** в шпindelь **ФПУ**.
 4.4 Опустить лапку манипулятора **ФПУ** в нижнее положение и зафиксировать.
 4.5 Опустить и зафиксировать манипулятор **ФПУ** так, чтобы стержни **УП** располагались максимально близко к коронкам, но не задевали их. Зафиксировать шпindelь.



4.6 Приклеить коронки к стержням на быстротвердеющую пластмассу (рис.4).

4.7 После отверждения пластмассы расфиксировать лапку манипулятора. Коронки должны сняться с мастер-модели и остаться на стержнях (рис.5).



Примечание: Если невозможно приклеить одновременно все переносимые части протеза, то повторить операции п.п.4.5...4.7 приклеивая очередные части к свободным стержням.

4.8 Снять **УП** со шпинделя.

4.9 Изолировать внутренность коронки, например, вазелином (рис.6).



4.10 Залить внутрь коронок быстротвердеющую пластмассу и установить штифты. На штифты предварительно нанести насечку или загнуть их концы для обеспечения лучшей ретенции с гипсом. Для удобства работы можно установить держатель **УП** в отверстие стойки **ПЦ** (рис.7).



4.11 Вернуть **УП** в шпindelь, закрепленный в манипуляторе **ФПУ** (лапка – поднята и зафиксирована).

4.12 Навернуть **ФЦ** на подставку **ПЦ** и зафиксировать контргайку.

4.13 Заклеить, например скотчем, отверстие для распаковки в основании **ФЦ**, установить резиновое кольцо-оправу и залить гипсом.

4.14 Установить **ПЦ** с **ФЦ** на платформу **ФПУ**.

4.15 Передвигая манипулятор разместить **УП** над **ФЦ**. Зафиксировать манипулятор.



4.16 Расфиксировать лапку манипулятора и погрузить штифты в гипс до уровня коронок. Зафиксировать лапку.

4.17 После затвердевания гипса отделить стержни **УП** от коронок и приступить к фрезерованию (рис.8). Коронки можно снимать с пластмассовых культей для примерок на гипсовой модели.

4.18 Для распаковки ослабить контргайку и завернуть по часовой стрелке **ФЦ** на стойку **ПЦ**, держась за его основание.

5 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи при отсутствии механических повреждений.

Изготовитель:

620102, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»

тел. (343) 234-65-86, факс (343) 234-65-72

сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

www.averon.ru

feedback@averon.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Комплект	
УП 2.0	
ФЦ 2.0	
ФЦ 2.1	
ПЦ 1.0	

Контролер _____
(подпись, штамп)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи _____

М.п.