



# СМЕСИТЕЛЬ ВАКУУМНЫЙ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ



**модель ВС 4.1**

**Руководство по эксплуатации  
АВЕ 173.000.000 РЭ**



Для качественного смешивания в вакууме  
всех видов суспензий, паковочных масс и гипсов,  
а также вакуумной сушки мастер-моделей.  
Три типоразмера смесительных емкостей: 0,25л, 0,5л и 0,75л.  
Разрежение – за счет эжекции без вакуумнасоса.

**Рег. удостоверение МЗ РФ №29/1 3050500/3044-02 от 6.02.2002**  
**Смеситель вакуумный зуботехнический**  
**с электромеханическим приводом СВЗ АВЕРОН**

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1** Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на смеситель вакуумный зуботехнический с электромеханическим приводом **СВЗ АВЕРОН**, ОКП 945224, ТУ 9452-007-25014322-2001, модель ВС 4.1 (далее – **ВС**).
- 1.2** **ВС** предназначен для литейных и зуботехнических лабораторий. Применяется при смешивании в вакууме всех видов суспензий, паковочных масс и гипсов (технология модельного литья в ортопедической стоматологии).
- 1.3** В **ВС** реализовано ручное управление вакуумированием и работой миксера. Разрежение в смесительной емкости создается эжекцией за счет сжатого воздуха от компрессора или общей (лабораторной) магистрали давления. Обеспечивается высокая стабильность скорости вращения миксера в широком диапазоне нагрузок.
- 1.4 Условия эксплуатации**
- |                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| окружающая температура        | 10...35°C |
| влажность при 25 °С, не более | 80%       |
- 1.5 Основные технические характеристики**
- |                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| скорость вращения миксера, не менее | 350 об/мин        |
| рабочее давление                    | 4...6 бар         |
| расход воздуха                      | 60 л/мин          |
| разрежение                          | -0,85 бар         |
| уровень шума                        | 60 дБа            |
| электропитание (без компрессора)    | ~220/230В 50Гц 1А |
| емкости для смешивания              | 0,25/0,5/0,75 л   |
| габариты, не менее                  | 200×320×290 мм    |
| масса                               | 11 кг             |

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Кол-во
Смеситель вакуумный зуботехнический		1
Емкость для смешивания 0,25 л *	ЕС 0.25	1
Шнур сетевой		1
<input checked="" type="checkbox"/> Емкость для смешивания 0,5 л/0,75 л *	ЕС 0.5/ЕС 0.75	1
<b>Запасные части, инструменты и принадлежности</b>		
Вставка плавкая ВП2Б-1В-5А	ОЮО.480.003.ТУ	2
Фильтр губчатый	ГФ 1.0	2
<b>Руководство по эксплуатации</b>	<b>АВЕ 173.000.000 РЭ</b>	

Примечание:  - поставка по дополнительной заявке

\* - лопасть миксера вмонтирована в крышку емкости

До начала работ внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством по эксплуатации.

Изготовитель вправе изменять конструкцию для улучшения качества изделия.

Нормальное функционирование ВС вне допуска по напряжению питания Изготовителем не гарантируется.

### 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка питания **BC** должна иметь контакт защитного заземления.

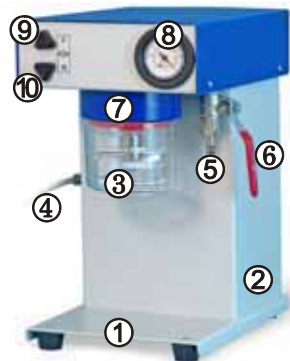
Запрещается эксплуатация **BC** со снятыми кожухами или крышками блоков конструкции **BC**.

Смена, проверка предохранителей, предусмотренное техническое обслуживание должны производиться при вынутой из розетки вилке сетевого шнура.

### 4 КОНСТРУКЦИЯ

#### 4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – основание
- 2 – стойка
- 3 – емкость для смешивания (**EC**)
- 4 – шнур сетевой
- 5 – штуцер подачи сжатого воздуха
- 6 – рукоятка подачи давления: нижнее положение – создание разрежения, верхнее – сброс (после выключения миксера)
- 7 – направляющий стакан
- 8 – стрелочный вакуумметр
- 9 – кнопка **F** - включение вращения миксера вправо (вперед)
- 10 – кнопка **R** - включение вращения миксера влево (реверс)
- 11 – фильтр губчатый
- 12 – разъем подключения сетевого шнура с отсеком предохранителей
- 13 – клавиша **I/O** включение /выключение электропитания



**4.2** Величина разрежения в емкости для смешивания индицируется на стрелочном вакуумметре.

**4.3** Привод миксера **BC** состоит из асинхронного двигателя и ременного редуктора, вращающий момент передается на лопасти, вмонтированные в крышку емкости для смешивания.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

- выдержать **BC** при комнатной температуре 4 часа, если он находился в холоде;
- установить **BC**, обеспечив свободный доступ к его органам индикации, управления;
- проверить, что клавиша **(13)** находится в положении “0” – электропитание выключено;
- соединить штуцер **(5)** подачи воздуха с магистралью давления или компрессором. Установить максимальное разрежение, для чего:
  - перевести рукоятку подачи давления **(6)** в нижнее положение;
  - установить максимальное значение разрежения по показаниям вакуумметра **(8)**, изменяя давление редуктором магистрали (компрессора) сжатого воздуха в диапазоне 4...6 бар;
- соединить до упора разъем сетевого шнура с соответствующим разъемом **BC**, а вилку – с розеткой сети ~220/230В 50Гц (см. **Меры безопасности**).
- проверить, что в направляющий стакан **(7)** установлен губчатый фильтр **(11)** для защиты от засорения вакуумного тракта **BC**.

### 5.2 Работа

Заполнить емкость смешиваемыми компонентами в соответствии с рекомендациями производителя и провести предварительное ручное смешивание, если требуется.

#### Внимание !



Превышение максимально допустимого уровня загрузки (не более 2/3 емкости) может привести к выбросу смеси из емкости, загрязнению губчатого фильтра и выходу **BC** из строя.

При появлении смешиваемой массы на крышке после снятия емкости необходимо немедленно вынуть и промыть под струей воды губчатый фильтр и крышку емкости. После чего фильтр отжать, высушить и установить на место.

Подвести емкость **(3)** до соприкосновения с резиновой манжетой в направляющем стакане **(7)**.

Нажать на рукоятку вниз и прижать емкость снизу до ее фиксации создающимся разрежением.

Кнопкой **F (9)** или **R (10)** включить требуемое направление смешивания, для выключения - повторно нажать эту же кнопку.

Для смены направления вращения нажать кнопку другого направления, миксер остановится и через 1-2 сек включится в противоположном направлении.

По окончании смешивания выключить клавишу **(13)**, а затем, придерживая емкость рукой, сбросить разрезание, подняв рукоятку.

При длительных перерывах в работе отключить **BC** от сетевой розетки.



### Внимание !

Для удобства работы через 40, 50 и 60 секунд с момента включения миксера подаются, соответственно, 1, 2 и 3 звуковых сигнала.

Через 60 секунд работы миксер выключается. Для продолжения смешивания нажмите кнопку **F (9)** или **R (10)**.

Процесс смешивания в вакууме паковочных масс является подготовительным этапом технологии модельного литья. Четкое соблюдение правил подготовки – залог успешного литья.

При обнаружении замешиваемой массы на крышке емкости необходимо уменьшить её количество.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**6.1** Транспортирование **BC** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50 °С, относительная влажность до 100 % при температуре 25 °С.

**6.2** **BC** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40 °С и относительной влажности до 98 % при температуре 25 °С.

Не допускается хранение **BC** совместно с кислотами и щелочами.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **BC** установлены следующие виды ухода и техобслуживания выполняемое персоналом, эксплуатирующим **BC**, и содержащее операции:

### Ежедневное:

- очистка наружных поверхностей **BC** от пыли влажной мягкой тканью (губкой) или дезинфекция (дезинфицирующие растворы – в соответствии с МУ-287-113);
- содержание емкостей в чистоте, протирка резиновых уплотнений;
- проверка, при необходимости, чистка или замена губчатого фильтра.

### Еженедельное:

- нанесение на поверхность уплотнений направляющего стакана и емкостей тонкого слоя вазелина для облегчения их очистки.

Привод в течение гарантийного срока не требует обслуживания.

## 8 ГАРАНТИИ

- 8.1** Изготовитель гарантирует соответствие смесителя вакуумного зуботехнического с электромеханическим приводом СВЗ АВЕРОН требованиям деуствующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 8.2** Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.  
Срок службы – 5 лет.
- 8.3** Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.
- 8.4** Изготовитель (Представительство) безвозмездно осуществляет ремонт или замену **ВС** в течение гарантийного срока эксплуатации при выполнении п.п.8.1,8.3 по письменной заявке владельца, предъявлении настоящего Руководства по эксплуатации и комплектации изделия:
- для замены – согласно покупной комплектации, в упаковке Изготовителя;
  - для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.
- 8.5** Адрес Изготовителя:
- 620102, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО» [www.averon.ru](http://www.averon.ru)**  
**тел. (343) 234-65-86, факс (343) 234-65-72 [feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)**  
**сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**
- 8.6** Адреса представительств, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН:

АЛМАТЫ.....	<b>ЛУЧ</b> .....	(10-73-272) 742-998, ф. 740-157
БАКУ.....	<b>АРАШ</b> .....	(10-99-412) 974-216, ф. 977-689
БАРНАУЛ.....	<b>СИБ. СТОМ. КОМПАНИЯ</b> .....	(3852) 659-317, ф. 659-318
БЕЛГОРОД.....	<b>ВЛАДМИВА</b> .....	(4722) 313-500, ф. 313-502
ВЛАДИВОСТОК.....	<b>ДЕНТАЛЬ-ПЛЮС</b> .....	(4232) 418-094, ф. 418-510
.....	<b>СТОМАТЕХНИКА</b> .....	(4232) 405-960, 339-253, ф. 339-983
ВОЛГОГРАД.....	<b>КРИСТАЛЛ СТОМА</b> .....	(8442) 377-738, ф. 339-335
ВОРОНЕЖ.....	<b>МЕДИКАСЕРВИС</b> .....	(4732) 532-881, ф. 532-466
ЕРЕВАН.....	<b>ЛЕВАДЕНТ</b> .....	(10-37410) 455-456
ИРКУТСК.....	<b>БЛИК-ТРЕЙД</b> .....	(3952) 291-071, ф. 258-420
ИЖЕВСК.....	<b>УРАЛЬСКАЯ МЕД. КОМПАНИЯ</b> ...	(3412) 225-575, 254-006
КАЗАНЬ.....	<b>РОКАДА ДЕНТ</b> .....	(843) 570-68-81, ф. 570-68-80
КАЛИНИНГРАД.....	<b>ИП УМНОВ</b> .....	(4012) 642-371, 8-906-213-99-54
КИРОВ.....	<b>ГАММА-ДЕНТ</b> .....	(8332) 677-910, ф. 677-810
КРАСНОДАР.....	<b>АЛЛЕКО-КУБАНЬ</b> .....	(8612) 657-154, ф. 332-904
КРАСНОЯРСК.....	<b>КОНТАКТ</b> .....	(39175) 660-123, 660-643
.....	<b>МЕДИА</b> .....	(3912) 586-880, ф. 365-773
КУСТАНАЙ.....	<b>СТОМЕД</b> .....	(10-73-142) 280-160, ф. 280-165
ЛИПЕЦК.....	<b>ПРЕД-ТИЕ ПО РЕМОНТУ МЕД. ТЕХНИКИ</b> .....	(4742) 412-378, ф. 406-294

МИНСК .....	<b>ЛОДЭ-С</b> ....	(10-37-517) 284-03-04, ф. 284-17-95
.....	<b>БЕЛМЕДТЕХНИКА</b> ....	(10-37-517) 284-22-55, ф. 236-92-91
МОСКВА .....	<b>АВЕРОН-М</b> .....	(495) 785-93-48
.....	<b>ГЕОСОФТ-ДЕНТ</b> .....	(495) 681-90-46, ф. 681-93-06
.....	<b>РОКАДА МЕД</b> .....	(495) 933-40-34
.....	<b>СТОМАТОРГ СЕРВИС</b> .....	(495) 205-33-69, ф. 744-34-80
НАХОДКА .....	<b>СТОМАТЕХНИК</b> .....	(4236) 620-948, ф. 620-458
НОВОСИБИРСК .....	<b>ИНВЕРСИЯ</b> .....	(383) 276-02-99, ф. 276-14-56
Н-НОВГОРОД .....	<b>ВОЛГА-ДЕНТ</b> .....	(831) 216-64-15, ф. 439-32-71
ОДЕССА .....	<b>ЦЕЛЛИТ</b> .....	(10-380-48) 7-230-238
ОМСК .....	<b>ИП МАЛЫШКИН</b> .....	(3812) ф. 247-333
ОРСК .....	<b>СТОМАКС</b> .....	(3537) 272-892, ф. 272-894
ПЕРМЬ .....	<b>СТЭЛС</b> .....	(342) 240-96-13, ф. 241-59-74
ПИНСК .....	<b>МЕДТЕХНИКА</b> ...	(10-37-5165) 38-07-24, ф. 38-06-74
ПЯТИГОРСК .....	<b>ДЕНТ-АЛ</b> .....	(87-933) 39-272, ф. 39-275
РОСТОВ-НА-ДОНУ ...	<b>ИЛЬИН И СЫНОВЬЯ</b> .....	(863) 267-59-39 ф. 263-04-58
САМАРА .....	<b>ИНВЕРСИЯ</b> .....	(846) 233-25-02, ф. 333-23-07
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ .....	<b>АВЕРОН-СПб</b> .....	(812) 275-53-09
.....	<b>МЕДЭКСПРЕСС</b> .....	(812) 326-29-17, ф. 567-80-05
.....	<b>СИМТЕХ</b> .....	(812) 912-39-12, ф. 274-52-47
САРАТОВ .....	<b>ЕВРОСТОМ</b> .....	(8452) ф. 237-471
ТАШКЕНТ .....	<b>SVID</b> .....	(10-99-871) 173-02-02, 173-19-35
УФА .....	<b>АНЖЕЛИКА</b> .....	(3472) 356-210, ф. 337-575
ХАБАРОВСК .....	<b>СТОМА-ТРЕЙД</b> .....	(4212) 212-854, ф. 315-752
ЧИТА .....	<b>МЕДЦЕНТР МЕДИКС</b> .....	(3022) 360-360, ф. 360-400



В случае возникновения претензий к сервисному обслуживанию в этих представительствах (некачественно выполненные работы, отказ от предоставления услуг по гарантии и т.п.) обращайтесь в сервисный центр Изготовителя.

## 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации смесителя вакуумного зуботехнического с электромеханическим приводом **СВЗ АВЕРОН**

<b>модель ВС 4.1</b>	
Заводской номер	
Дата выпуска	

Контролер \_\_\_\_\_  
(подпись, штамп)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись)  
Дата продажи \_\_\_\_\_

М.п.

Гарантия действительна при наличии даты продажи, печати и подписи продавца.